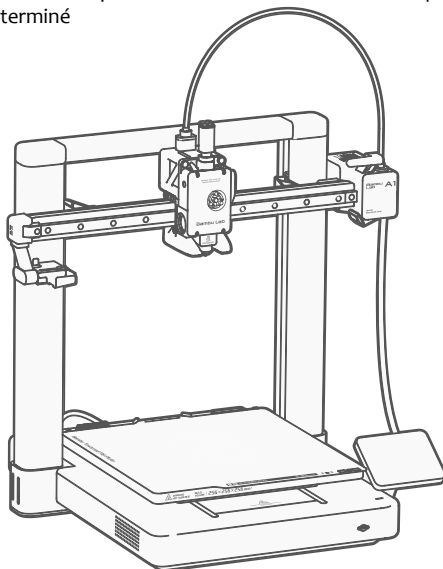


Bambu Lab A1

Quick Start

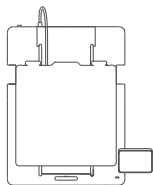
Veuillez consulter l'intégralité du guide avant d'utiliser l'imprimante

Avis de sécurité : Ne pas connecter à l'alimentation tant que l'assemblage n'est pas terminé

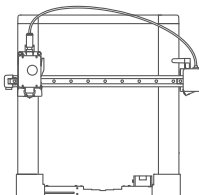


PF002-A

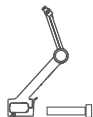
Contenu de la boîte



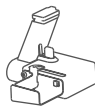
A1 Boîtier de base



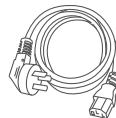
A1 Cadre d'imprimante



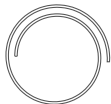
Porte-bobine



Coupe de purge



Câble d'alimentation



600mm
PTFE Tube



Échantillon
de filament

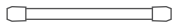


Boîte d'accessoires



Plaque
d'impression

Boîte d'accessoires



Outil de débouchage
de la goupille



Clé Allen H2



Clé Allen H1.5



Lit de nettoyage de buse



Organisateur
de câbles



Lame de grattoir
Bambou



Coupe-filament
de rechange



Graisse
et huile



Repose-pieds
de soutien



Vis BT 2.6 (x2) pour
grattoir

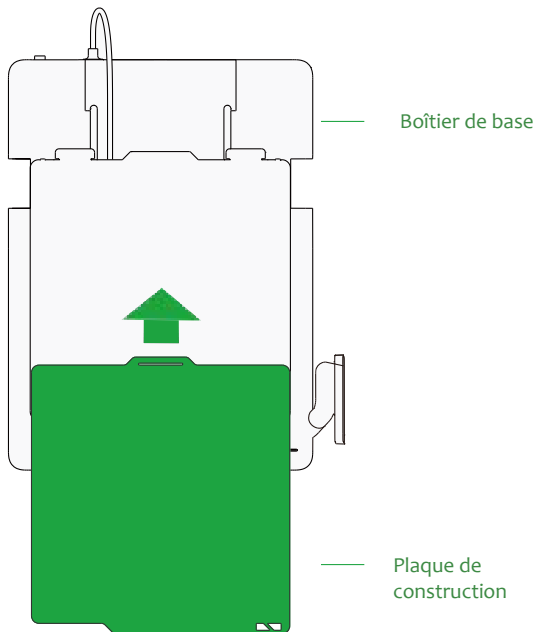


Vis M3-12 (1X)
pour coupe de
purge

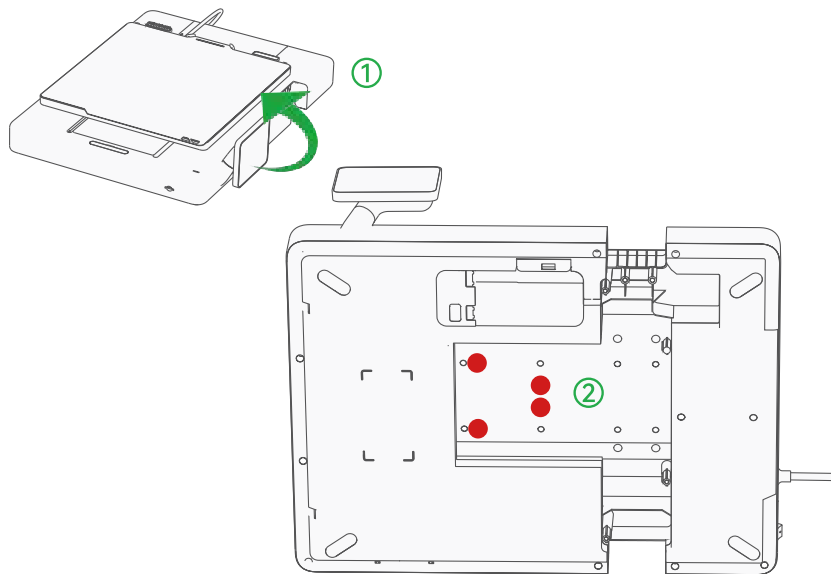


ST3-23 Vis (x13) pour
boîtier de base

Installer la plaque de construction

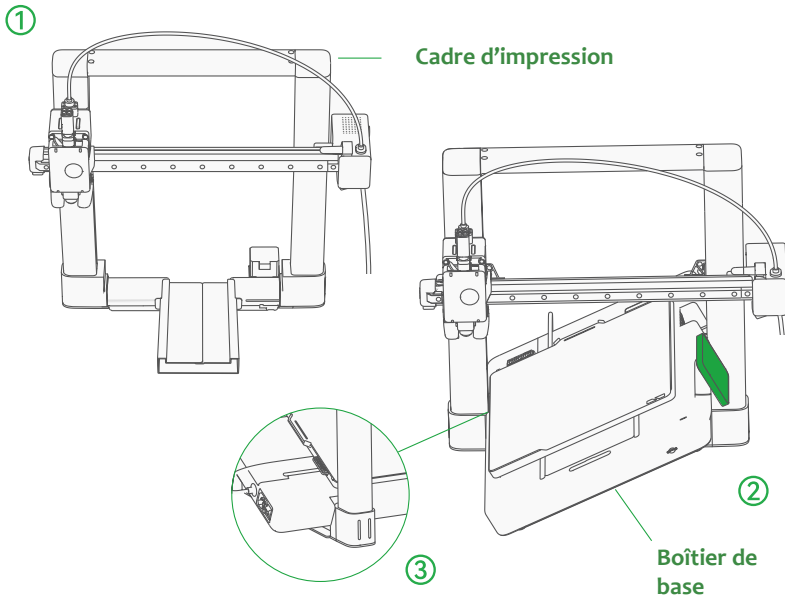


Déverrouiller le lit chauffant



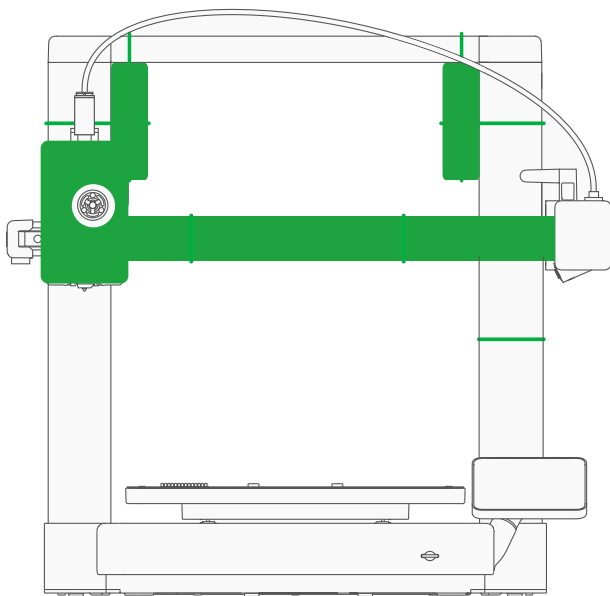
- ① Retournez le boîtier de base de 90 degrés sur le côté opposé à l'écran
- ② Use Utilisez la clé Allen H2 pour retirer les 4 mis en évidence au bas du boîtier de base afin de déverrouiller le lit chauffant
(Soyez prudent lorsque vous libérez complètement le lit chauffant ; utilisez un rembourrage en mousse dans l'emballage pour protéger la perle de chaleur contre le balancement)

Boîtier de base et cadre d'imprimante

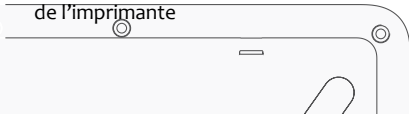


- 1) utilisez le cadre de l'imprimante sur la table comme indiqué ci-dessus
- 2) Inclinez le boîtier de base d'environ 45 degrés pour passer à travers le cadre de l'imprimante (Utiliser l'écran comme indicateur d'orientation)
- 3) Alignez la fente avec le cadre de l'imprimante comme indiqué sur le schéma
- 4) Abaissez lentement le boîtier de base jusqu'à ce qu'il soit complètement aligné avec le cadre de l'imprimante

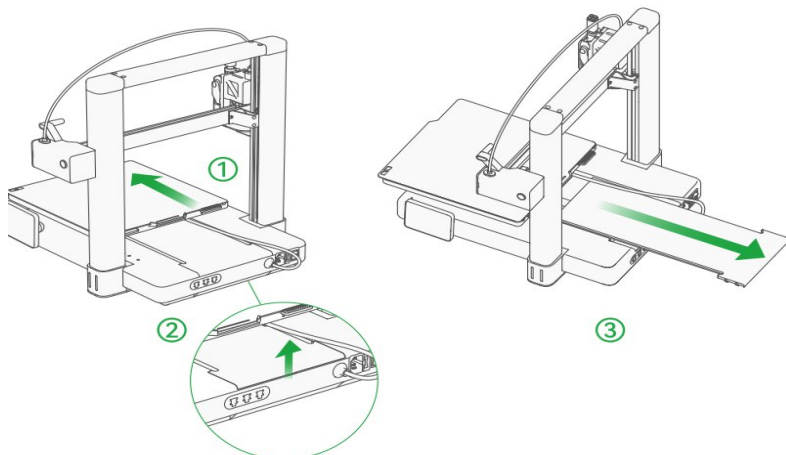
Déverrouiller la tête de l'outil



- 1) Coupez le fil et le carton enroulés autour de la tête de l'outil et de l'axe X
- 2) Retirez les attaches zippées 7* et les 2* rembourrages en mousse sur le cadre de l'imprimante



Retirer le couvercle de l'axe Y

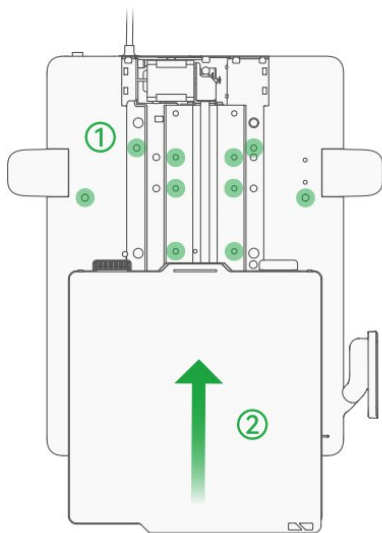


1) Poussez complètement le lit chauffant vers l'extrémité avant, où se trouve l'écran

2) Ouvrez le couvercle de l'axe Y

3) Retirez doucement le couvercle de l'axe Y

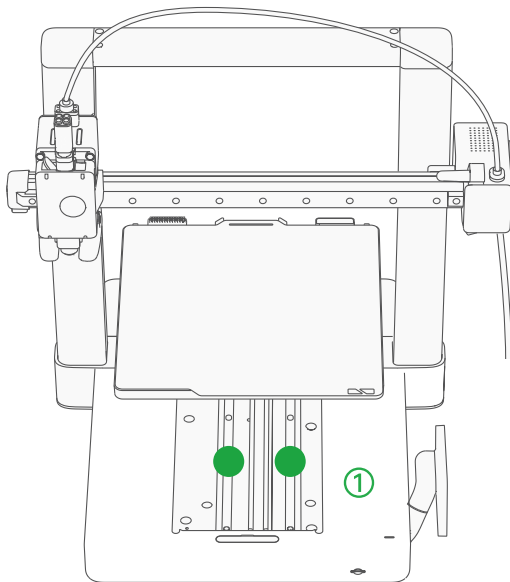
Fixation de la base



1) Installez 10 vis ST3-23 (pour le boîtier de base) dans les trous **surlignés en vert**

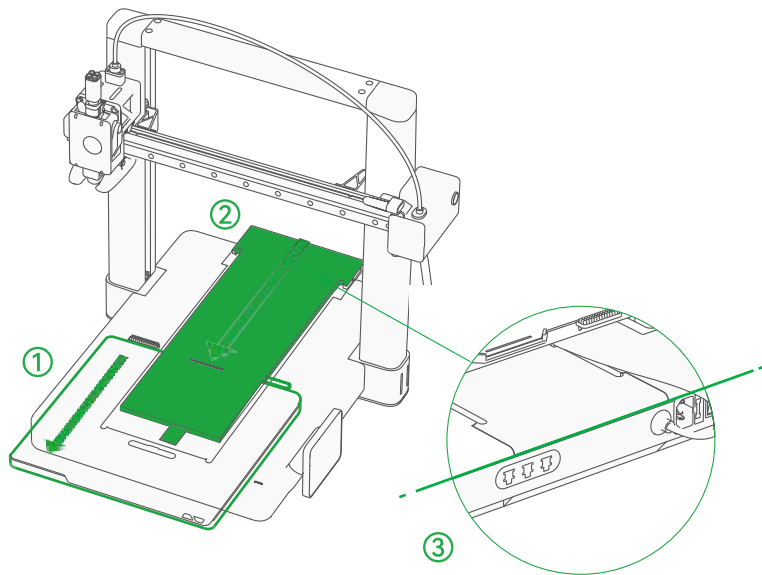
2) Poussez le lit chauffant à l'autre extrémité

Fixation boîtier de base



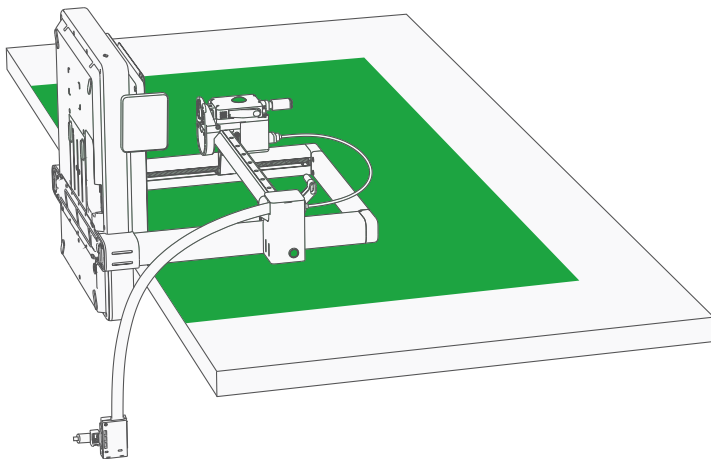
- 1) Installez 2 vis ST3-23 (pour le boîtier de base) dans les trous **surlignés en vert**

Remettez le couvercle



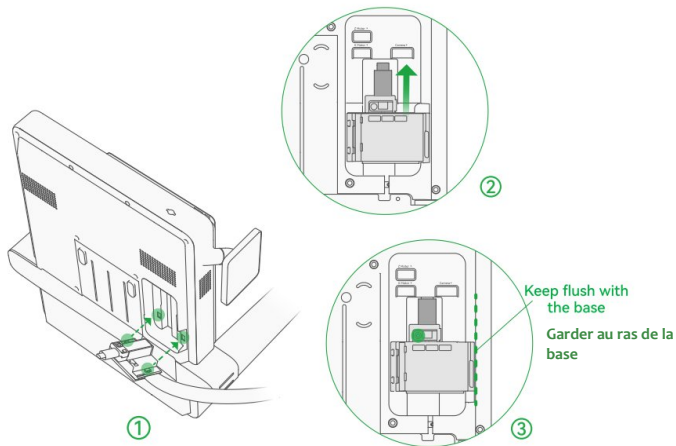
- 1) Poussez complètement le lit chauffant vers l'extrémité avant, où se trouve l'écran
- 2) Remettez doucement le couvercle de l'axe Y en place
- 3) Assurez-vous d'aligner le clip

Placer sur la table



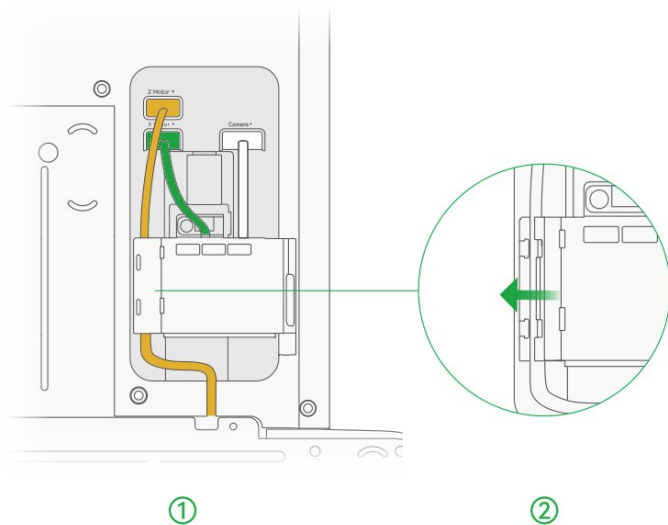
- 1) Tournez l'A1 à 90 degrés sur l'arrière, en le posant sur le bord d'une table
(Il est recommandé de couvrir la table avec du carton pour la protection)
Veuillez vous assurer que l'imprimante est bien fixée sur la table tout en suivant les étapes

Boîtier de câble enfichable



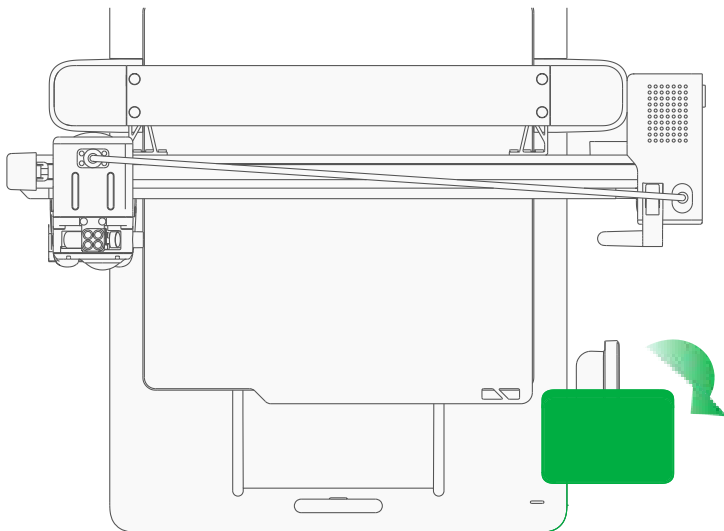
- 1) Alignez les 2 clips du décodeur avec les trous du boîtier du bas
- 2) Faites glisser le décodeur jusqu'à ce que le câble de type C s'enclenche.
(NE PAS forcer l'insertion)
- 3) Assurez-vous que le décodeur est bien aligné dans la fente, puis vissez la vis préinstallée **surlignée en vert**

Connecteurs enfichables



- 1) Branchez les 3 harnais selon la couleur
- 2) Rentrez le harnais dans la fente du câble, puis fermez le couvercle

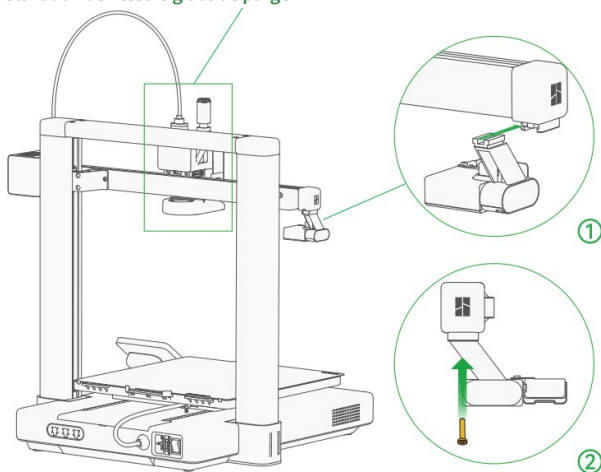
Écran tactile dépliant



1) Dépliez l'écran tactile. Assurez-vous que l'écran tactile est en place, comme indiqué dans le graphique.

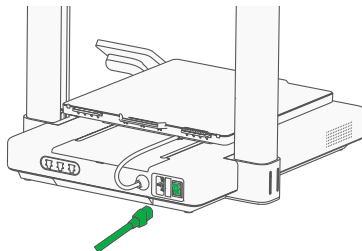
Installer la coupe de purge

Poussez la tête de l'outil au milieu du rail, en laissant suffisamment d'espace pour l'installation de l'essuie-glace de purge

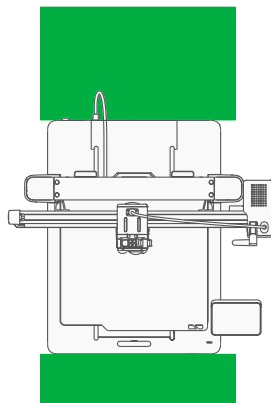


- 1) Faites glisser l'unité de découpe par purge dans la fente à l'extrémité de l'axe X
- 2) Installez la vis 1x M3-12 de la boîte d'accessoires pour fixer l'unité de coupe Purge en place

Mise sous tension

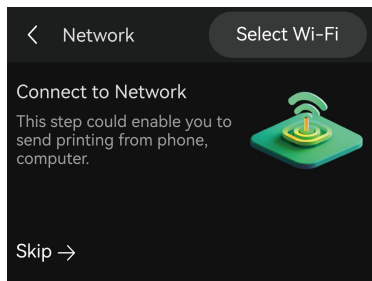


- 1) Branchez le câble d'alimentation et tournez le A1 à l'aide de l'interrupteur d'alimentation situé à l'arrière

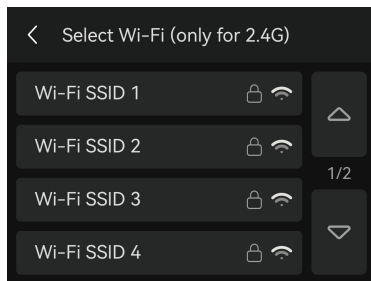


**Veillez laisser une marge de sécurité :
198 mm à l'arrière et 90 mm à l'avant**

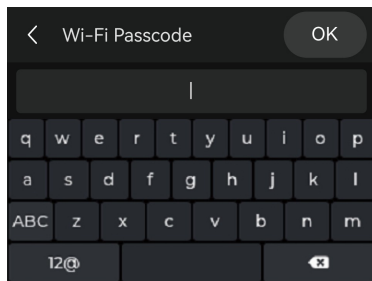
Réglage du réseau (il doit être possible de mettre en français avant



Suivez les instructions jusqu'à ce que vous voyiez cet écran. Appuyez sur « Sélectionner le Wi-Fi » pour rechercher le réseau disponible



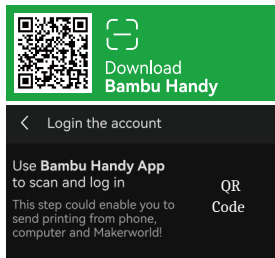
Sélectionnez le réseau de votre choix



Entrez le mot de passe, puis appuyez sur « OK »

Relier l'imprimante

- 1) Téléchargez l'application Bambu Handy. Enregistrez et connectez-vous à votre compte Bambu Lab.
- 2) Utilisez Bambu Handy pour scanner le code QR à l'écran et lier votre imprimante à votre compte Bambu Lab
- 3) Suivez les instructions à l'écran pour terminer l'étalonnage initial. Il est normal d'avoir des vibrations et du bruit pendant le processus d'étalonnage



No Device

Recommended for beginners



Scanning Printers

Unbound Devices

A1 (3dp-T11-T11)

1. Only printers in the same LAN can be detected
2. Only support 2.4GHz network



Would you like to bind the Printer **Bambu Lab A1** with current account?



Bambu Lab A1

Bambu lab

- ☐ Read and accept [Terms and Conditions](#) and [Privacy Policy](#)
- ☐ We ask for your help to improve everyone's printer. [Statement about User Experience Improvement Program and Conditions](#)

Name Your Printer

Printer Name:
A1 (3dp-T11-T11)

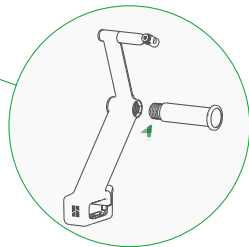
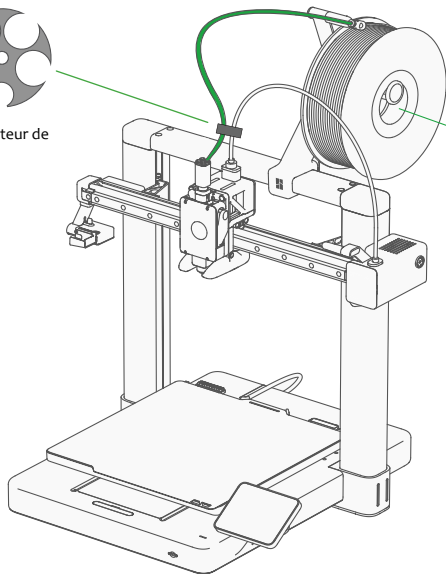
Bind



Bobine externe pour un cas d'utilisation non AMS

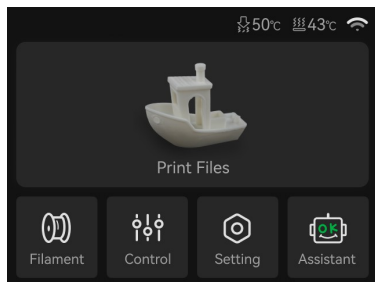


Organisateur de câbles

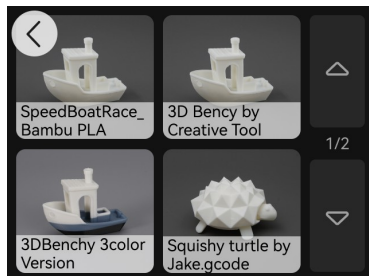


- 1) Assemblez le porte-bobine
- 2) Connectez l'entrée du filament de la tête de l'outil (l'une des quatre) et le guide de filament avec le tube PTFE de 600 mm comme indiqué sur le schéma
- 3) Installez l'organisateur de câbles comme indiqué sur le graphique
- 4) Accrochez la bobine de filament sur le support de bobine, puis introduisez la ligne de filament dans le tube PTFE comme indiqué sur le schéma

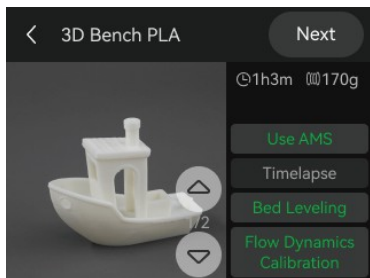
Première impression



Appuyez sur « Imprimer les fichiers » pour accéder aux modèles préchargés sur la carte SD



Sélectionnez le modèle que vous souhaitez imprimer



Activez l'option « Utiliser l'AMS » si vous utilisez des filaments sur l'AMS

Il est recommandé d'activer l'option « Mise à niveau du lit »

Activez « Timelapse » pour l'enregistrement vidéo timelapse

Specification

(non traduit)

Item		Specification
Printing Technology		Fused Deposition Modeling
Body	Build Volume (W×D×H)	256*256*256 mm ³
	Chassis	Steel + Extruded Aluminum
Toolhead	Hot End	All-Metal
	Extruder Gears	Hardened Steel
	Nozzle	Stainless Steel
	Max Hot End Temperature	300 °C
	Nozzle Diameter (Included)	0.4 mm
	Nozzle Diameter (Optional)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Filament Cutter	Yes
	Filament Diameter	1.75 mm
Heatbed	Compatible Build Plate	Bambu Textured PEI Plate Bambu Smooth PEI Plate Bambu Cool Plate
	Max Build Plate Temperature	100 °C
Speed	Max Speed of Tool Head	500 mm/s
	Max Acceleration of Tool Head	10000 mm/s ²
	Max Hot End Flow	28 mm ³ /s @ABS (Model: 150*150 mm single wall; Material: Bambu ABS; Temperature: 280 °C)
Cooling	Part Cooling Fan	Closed Loop Control
	Hot End Fan	Closed Loop Control
Supported Filament	PLA, PETG, TPU, PVA	Ideal
	ABS, ASA, PC, PA, PET, Carbon/Glass Fiber Reinforced Polymer	Not Recommended
Sensors	Monitoring Camera	Low Rate Camera (up to1080P) Timelapse Supported
	Filament Run Out Sensor	Yes
	Filament Odometry	Yes
	Power Loss Recover	Yes
	Filament Tangle Sensor	Yes
Physical Dimensions	Dimensions (W×D×H)	465*410*430 mm ³
	Net Weight	8.3 kg

Specification

Electrical Parameters	Input Voltage	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Max Power	1300W@220V, 350W@110V
Electronics	Display	3.5 inches 320*240 IPS Touch Screen
	Connectivity	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Storage	Micro SD Card
	Control Interface	Touch Screen, APP, PC Application
	Motion Controller	Dual-Core Cortex M4
Software	Slicer	Bambu Studio Support third party slicers which export standard Gcode such as SuperSlicer, PrusaSlicer and Cura, but certain advanced features may not be supported.
	Slicer Supported OS	MacOS, Windows
Wi-Fi	Frequency Range	2412 MHz - 2472 MHz (CE) 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
	Transmitter Power (EIRP)	≤ 21.5 dBm (FCC) ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protocol	IEEE 802.11 b/g/n



Bambu Studio
Bambu Handy

<https://bambulab.com/download>



Bambu Lab

Enjoy!

www.bambulab.com